



RK 系列径向柱塞泵

使用说明



德州宙力液压机具有限公司

一、特点及用途：

RK 系列径向柱塞泵，是按西德 FAG 公司的引进技术制造的产品，技术先进，性能优良，最高工作压力为 100MPa，具有寿命长、效率高、自吸性能好，体积小、重量轻、结构简单、规格齐全、操作方便等特点。

该系列泵按柱塞径向排列平面数分为单排和双排两类。每排最多可安装七个柱塞，该泵可制出一个输出油口，亦可制造数个压力及流量分别独立的输出油口，各输出油口的流量和工作压力决定于与各输出油口相连的柱塞数量和直径。

二、技术参数

额定工作压力 (MPa)		100 (80)	63	50	32	22.5
柱塞直径 (mm)		6.5	8.5	10	13	15
额定转速		1500 (r/min)				
型式	柱塞数	理论流量 (L/min)				
单排	1	0.37	0.64	0.89	1.51	2
	2	0.75	1.29	1.79	3.02	4
	3	1.13	1.93	2.68	4.54	6
	4	1.51	2.58	3.58	6.05	8
	5	1.89	3.22	4.47	7.56	10
	6	2.26	3.87	5.37	9.07	12
	7	2.64	4.51	6.26	10.59	14.1
双排	8	3.02	5.16	7.16	12.1	16.1
	10	3.78	6.46	8.95	15.13	20.1
	12	4.53	7.75	10.74	18.15	24.1
	14	5.29	9.04	12.53	21.18	28.1

三、外形及连接尺寸：（见图一）

四、注意事项：

- 1、本泵安装尺寸见图一所示，法兰上和 $\phi 63f8$ 和 4-M8。
- 2、本泵工作介质为 YB-N32 液压油，不得随意更换其它牌号油，同时要求用 120 目滤网进行过滤。
- 3、油泵正常工作温度为 20—60℃，油温过高须采用降温措施，油温过低不得直接工作，须进行加温方可工作。
- 4、油泵安装使用时，注意进油口的中心线不得超过 500mm。
- 5、在进油部分未充满油液之前，不得带压起动。
- 6、本泵工作压力不得超过该泵额定压力，以免影响正常使用。

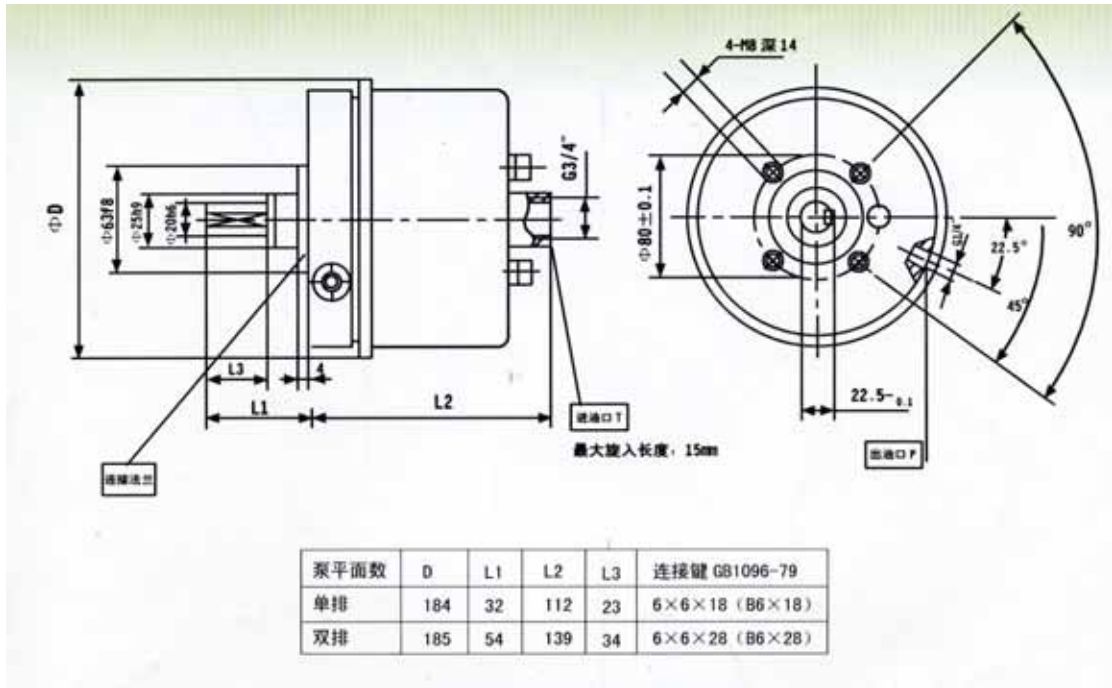


图 一

★ 所有内容均以实购产品为准